

Thema:
Vom Wachstum einer erfolgreichen Zusammenarbeit

Kunde:
CTS GmbH

Synergien für ein gemeinsames Wachstum.

So bewährt sich die „verlängerte Werkbank“.



MEZ FRINTROP ist jetzt

mez 

Funktion erfüllt. Form vollendet.

Schützen, was wertvoll ist! Der Umwelt zuliebe
brauchen wir unsere Drucksachen auf.

MEZ  FRINTROP
FUNKTION ERFÜLLT. FORM VOLLENDET.

„Als wir 1996 anfangen, mit der MEZ GmbH zu arbeiten, war das Unternehmen noch nicht in der Verarbeitung von Edelstahl versiert, aber ein anerkannter Blechspezialist für Gehäuselösungen der Maschinenbauer. So begann ein Lernprozess, über den wir gemeinsam gewachsen sind.“

Thomas Rieger,
Leiter Konstruktion und Entwicklung bei der CTS GmbH

„Für CTS ist MEZ FRINTROP kein klassischer Entwicklungspartner; denn unsere Leistung geht weit über die reine Fertigung hinaus.“

Harald König,
Leiter Produktion bei der MEZ FRINTROP AG



Bau-/Funktionsgruppen für CTS:

- Temperatur-Prüfschränke
- Klima-Prüfschränke
- Temperatur-Schocktest-Prüfschränke
- Stress-Screening-Prüfschränke
- Blechkomponenten für begehbare Prüfanlagen

Sondergehäuse für CTS:

- Vibrationsschränke
- Schadgas-Prüfschränke
- Korrosions-Prüfschränke
- Explosionsgeschützte Prüfschränke und Geräte
- Temperatur-Prüfschränke mit fahrbarer Tür

Auch die Optik zählt: CTS Prüfschränke müssen ihre Abnehmer bereits durch Design und Verarbeitungsqualität überzeugen.



CTS und MEZ FRINTROP: Die Geschichte einer Erfolgspartnerschaft.

Die in Hechingen ansässige CTS GmbH hat sich als Spezialist für Lösungen zur Beständigkeitsprüfung industrieller Güter einen Namen gemacht. Etwa 400 Geräte werden pro Jahr ausgeliefert. Vom Prüfschrank bis zur befahrbaren Klimasimulationszelle reicht das Angebotsspektrum des Unternehmens, das seit seiner Gründung im Jahre 1996 auf die Blechkompetenz von MEZ FRINTROP vertraut. Dort versteht man sich heute als Ansprechpartner für die gesamte Umsetzung der Konstruktion in eine blechgerechte Fertigung und zugleich als „verlängerte Werkbank“ von CTS.

Höchste Anforderungen bei der Partnersuche

Als sich CTS 1996 über die Empfehlung eines Lieferanten mit einer Anfrage an MEZ FRINTROP wandte, folgte man der Entscheidung, die Blechfertigung extern zu vergeben. Ziel war es, durch den Verzicht auf die Anschaffung eigener Maschinen und die Vorhaltung räumlicher Kapazitäten das Budget zu entlasten. Indem der Bau eines Schweißzentrums und die Einrichtung einer Beschichtungsanlage entfielen, konnten rund 1 Mio. DM eingespart werden. Mittel, die CTS ganz gezielt nutzte, um das eigene Kerngeschäft auszubauen.

Auch bei der Suche nach dem Blechfertigungspartner selbst ließ sich das Unternehmen von klaren Vorstellungen leiten. Neben Präzision und höchster Verarbeitungsqualität standen die räumliche Nähe sowie die ausgeprägte Flexibilität des

Partners im Vordergrund. Mit der Wahl von MEZ FRINTROP setzte CTS von Beginn an auf einen Blechspezialisten mit anforderungsgerechtem Maschinenpark und anerkannter Kompetenz im Bereich Gehäuselösungen für den Maschinen- und Baufahrzeugbau.

MEZ FRINTROP verantwortet Groß- und Sonderschränke

Im Zusammenhang mit der Blechbearbeitung greift CTS heute auf einen Pool von mehreren Lieferanten zurück, die in Baden-Württemberg ihren Sitz haben und mit denen das Unternehmen eine partnerschaftliche und langfristige Lieferantenbeziehung pflegt. MEZ FRINTROP hat arbeitsteilig die Fertigung von Geräten mit Prüfvolumina über 600 Liter sowie von Sonderschränken übernommen, wobei sich die räumliche Nähe für CTS als besonderer Vorteil erweist. Reutlingen-Gönningen, Standort der Metallfertigung der MEZ FRINTROP AG, ist von Hechingen nur 30 Autominuten entfernt. So lassen sich die laufenden Abstimmungen mit dem Blechfertiger, wichtig für die Erfüllung der definierten Anforderungen, sozusagen „auf dem kleinen Dienstweg“ erledigen.

Optimale Qualität für extreme Anforderungen

Als Qualitätsanbieter mit zertifiziertem Messlabor legt CTS seine Prüfanlagen für eine lange Lebensdauer und ständi-

gen Einsatz aus. Weil die Belastungstests auch die Anlagen selbst erheblich in Anspruch nehmen, sind an Material und Verarbeitung besondere Herausforderungen gestellt. So zum Beispiel bei den sogenannten Temperaturschocktests, bei denen die Prüfteile Temperaturunterschieden von teilweise bis zu 300 Kelvin ausgesetzt sind. Die langfristig beanspruchten Prüfanlagen werden dabei so stark belastet, dass selbst Edelstahl rostet, wenn er nicht korrekt vorbereitet und verarbeitet wurde.

Damit die Edelstahlgehäuse, die CTS bei MEZ FRINTROP fertigen lässt, höchsten Anforderungen genügen, müssen sie eine besonders hochwertige Verarbeitung aufweisen.



Während die Testgüter extremen Umwelteinflüssen wie Kälte, Wärme, Feuchte, Licht, Vibration, Schadgas und Druck jeweils für begrenzte Zeiträume ausgesetzt werden, müssen die Prüfschränke diesen Bedingungen über Jahre hinweg standhalten.

Auch eine Nacharbeitung der Schweißnähte ist erforderlich. Die CTS eigene Wareneingangsprüfung wacht darüber, dass die hohen Standards im Qualitätsmanagement strikt eingehalten werden.

Verbesserung durch Ping Pong

Von den Konstruktionen, die vollständig bei CTS erfolgen, leitet MEZ FRINTROP blechgerechte Zeichnungen ab. Schon ab der Entwicklungsphase gehen diese Konstruktionszeichnungen zwischen den Partnern hin und her. Dabei sind die Richtlinien des einen bzw. die Fertigungsmöglichkeiten des anderen der jeweils anderen Seite längst bestens vertraut. Ein eingespieltes Miteinander, das sich in der Praxis tagtäglich bewährt und beiden Partnern klare Synergie-Vorteile bringt – mit optimierender Wirkung sowohl für CTS als auch für MEZ FRINTROP selbst.

So haben das hartnäckige Ringen um die beste technische Lösung und der ständige Know-how-Austausch dazu beigetragen, dass auch MEZ FRINTROP nach und nach viele Prozesse verbessern und sich selbst weiterentwickeln konnte.

Von der ständig verbesserten Beratungskompetenz in Sachen Blechfertigung durch MEZ FRINTROP profitiert wiederum CTS. Denn damit wird das Unternehmen in die Lage versetzt, die eigenen Konstruktionen weiter zu optimieren. Die positive Folge: In der Phase der Arbeitsvorbereitung fällt so gut wie kein zusätzlicher Anpassungsaufwand mehr an.

Was der Kunde CTS an der Zuarbeit durch MEZ FRINTROP überdies besonders schätzt, ist die Bereitschaft, von sich aus darauf hinzuweisen, wie etwa bei Temperaturprüfschränken Kosten gesenkt und zugleich die Qualität gesteigert werden können.

Die Leistungsvorzüge
von MEZ FRINTROP für CTS:

- Flexibilität bei den Anforderungen:
Sondergehäuse nach Maß
- Hohe Qualität der Lieferung:
Be- und Verarbeitung in Edelstahl
und Schwarzblech
- Angebotsbreite in der Zusammenarbeit:
z. B. Pulverbeschichtung vor Ort
- Hohe Kompetenzdichte: von der Arbeits-
vorbereitung bis zum fertigen Produkt
- Reaktionsschnelligkeit im Service:
Ein Ansprechpartner für alle Qualitäts-
fragen
- Hoher Service- und Dienstleistungsgrad:
Partnerschaftliche Zusammenarbeit

MEZ FRINTROP
ist jetzt



Funktion erfüllt. Form vollendet.

MEZ GmbH
Lichtensteinstraße 150
72770 Reutlingen
Telefon +49 7072 917-0
Telefax +49 7072 917-222

www.mez.de
kontakt@mez.de

MEZ  **FRINTROP**
FUNKTION ERFÜLLT. FORM VOLLENDET.